

# Cómo funciona **Titan.**

Parte por parte, con pantallas reales de una planta de ejemplo: qué hace cada cosa, quién la usa y cómo se empieza.

# Cómo se empieza.

Sin instalar nada y sin tarjeta. En una tarde, la planta está dentro.

1

## Crea la cuenta de tu empresa

Desde app.aycoindustry.com. Empiezas con 30 días de prueba.

2

## Da de alta plantas, líneas y máquinas

Una a una o de golpe, importando tu Excel de equipos.

3

## Sube la documentación

Manuales en PDF, escaneados (Titan los lee), listas de alarmas del PLC y exportaciones de TIA Portal. También tu histórico de averías en Excel.

4

## Invita a tu equipo

Usuarios ilimitados. Cada persona entra con su papel: técnico, jefe de mantenimiento, jefe de producción, operario, calidad, dirección o administración.

5

## Pon una tablet en cada línea

Se convierte en el kiosco de la línea. Los operarios entran con su tarjeta QR o su PIN, sin correo.

**Te lo dejamos funcionando.** Si quieres, damos de alta contigo tus máquinas críticas con sus manuales.

app.aycoindustry.com

Buscar máquinas y documentos 36K

Lunes, 5 de octubre de 2026

**Buenas tardes, Pedro**

Envasado Sevilla S.L. · 2 plantas · 3 máquinas requieren atención

Nueva OT + Nueva máquina Subir documento Preguntar

| Máquinas  | Con aviso o alarma        | Documentos indexados | Propuestas del asistente | OT abiertas            | Vencidas     |
|-----------|---------------------------|----------------------|--------------------------|------------------------|--------------|
| 22        | 3                         | 13                   | 1                        | 25                     | 1            |
| 2 paradas | 1 en alarma · 2 con aviso | Todo indexado        | Pendientes de aprobar    | Solicitadas o en curso | 0 vencen hoy |

**Hoy** Mis OT >

Nada vence hoy. Tienes 2 OT abiertas sin fecha límite inmediata.

**Pendiente de aprobar 6** Solicitudes >

5 solicitudes 1 propuesta del asistente

- PR-03 · Inspección y engrase del rodamiento del eje principal OT-1181 · Solicitada · vence en 2 días Alta >
- PAL-02 · Ruido en la cadena de elevación del paletizador OT-1190 · Solicitada >
- LLE-03 · NC-2026-0003 · Revisar el guía de entrada de la Llenadora 3 OT-1200 · Solicitada >
- ETI-02 · Arreglo rápido: Atasco de etiquetas OT-1192 · Solicitada >

**Pregunta a Titan**

Pregunta sobre una máquina

¿Qué mantenimiento toca este mes?

¿Cómo se cambia el filtro de la prensa?

Par de apriete del cabezal

Responde con el manual y el historial de cada máquina, y cita de dónde sale cada dato.

**Caducidades próximas 8** Ver todas >

- Envasado Sevilla · Verificación periódica de báscula comercial Obligación legal vencida hace 28 días
- Envasado Sevilla · EPI: arnés anticaídas nº 3 Otro vencida hace 14 días

# Máquinas que responden.

Cada máquina tiene su ficha, su documentación y su historia. Y se le puede preguntar.

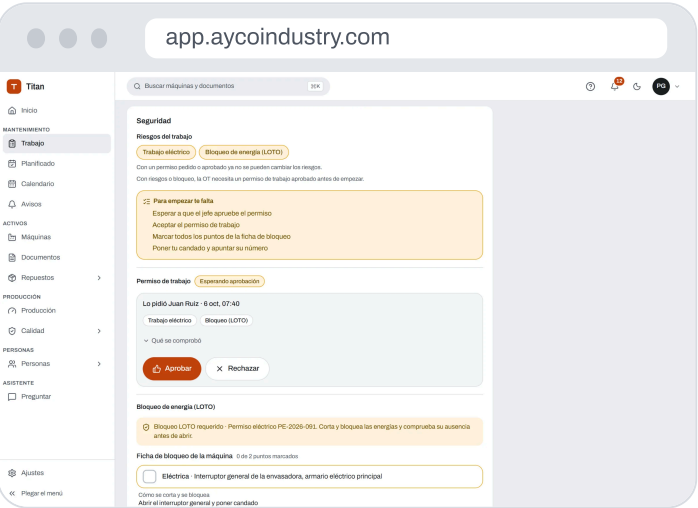
- **Pregunta como a un compañero.** «La envasadora da la alarma 4471, ¿qué es?». Titan responde con el manual, la lista de alarmas del PLC y lo que hicieron otros técnicos.
- **Cita cada dato.** Cada respuesta dice de qué documento, página u OT sale, para comprobarlo.
- **Soluciones verificadas.** Lo que funcionó queda en la máquina, con quién lo hizo y quién lo verificó. La experiencia no se va con nadie.
- **Ficha completa.** Datos, componentes, repuestos, OT, planes, documentos y bloqueo de cada máquina, en pestañas.
- **Código QR en la máquina.** Al escanearlo, el móvil abre su ficha o crea un aviso.

The screenshot displays the web application interface for 'app.aycoindustry.com'. The left sidebar contains a navigation menu with sections: 'MANTENIMIENTO' (Inicio, Trabajo, Planificado, Calendario, Avisos), 'ACTIVOS' (Máquinas, Documentos, Repuestos), 'PRODUCCIÓN' (Producción, Calidad), 'PERSONAS' (Personas), and 'ASISTENTE' (Preguntar). The main content area shows the profile for 'Envasadora 3' (ENV-03 · Tetra Pak A3/Flex · n° serie TP-A3-5521 · instalada en 2020). It includes status indicators like 'Parada' and 'Célula de carga fuera de rango, OT vencida', and buttons for 'Cambiar estado', 'Editar', 'Nueva OT', and 'Preguntar a la máquina'. Below this is a tabbed interface with 'Preguntar' selected. The chat window shows a question from 'Juan Ruiz' at 16:10: 'La envasadora da alarma 4471, ¿qué es?'. Titan's response at 16:10 explains the alarm 4471 is 'Peso fuera de tolerancia' and provides a list of sources. The first source is 'Lista de alarmas PLC ENV-03, pág. 1' with the detail '4471 Peso fuera de tolerancia: comprobar la calibración de la célula de carga (manual, cap. 4)'. The second source is 'Solución verificada, 4 nov 2025' with the detail 'Comprobar la célula con la pesa patrón antes de tocar la dosificación.' A yellow warning box states: 'Cualquier intervención en el cuadro de ENV-03 requiere permiso eléctrico y bloqueo.' The chat ends with a 'Confianza alta' (High confidence) badge. On the right, a sidebar shows 'Conversaciones anteriores' with one entry: 'Código de alarma 4471' by Juan Ruiz on 4 oct, 16:10, and a '+ Nueva conversación' button.

# Del aviso a la OT cerrada.

El aviso llega desde la línea, el móvil o el QR. La OT lleva todo lo que hace falta para hacer el trabajo bien y con seguridad.

- **Solicitudes que se aprueban.** Producción avisa; mantenimiento aprueba, asigna y prioriza.
- **Checklist con medidas.** Pasos con sí o no, valores con su rango esperado y fotos.
- **Permiso de trabajo.** Riesgos marcados (eléctrico, en caliente, en altura, espacio confinado, izado de cargas, ATEX), con sus comprobaciones. Sin permiso aprobado, la OT no empieza.
- **Bloqueo de energía (LOTO).** Ficha de bloqueo de la máquina y un candado por persona, con su número. La OT no se cierra con un candado puesto.
- **Repuestos, tiempo y firma.** Repuestos reservados en el almacén, horas apuntadas y firma de quien verifica.
- **Traspaso entre turnos.** Lo que está hecho, lo que falta y cómo pasa el candado.
- **En papel, si hace falta.** Cada OT se imprime en A4 con casillas y un QR para pasarla después a Titan.



OT-1175

Sustituir célula de carga de dosificación

Tipo **Correctiva** Prioridad **Crítica** Estado **Asignada**

Impreso el 06/10/2026 13:56 por Pedro García

Máquina

ENV-03 : Envasadora 3

Línea

Línea 2 - Zumo

Planta

Envasado Sevilla

Componente

Célula de carga dosificación

Horas estimadas

1,5 h

Asignado a

Juan Ruiz

Inicio previsto

05/10/2026 16:30

Fecha límite

05/10/2026 20:00

Descripción

La célula de carga deriva 3,2 % y la envasadora rechaza envases por peso. Producción parada desde ayer 15:40.

Seguridad

Sin permiso aprobado: no empezar

El permiso está pendiente de aprobar.

Riesgos: Trabajo eléctrico

Requiere bloqueo LOTO: aislar las energías antes de abrir la máquina.

Permiso: Permiso eléctrico PE-2026-091

☐ Bloqueo puesto

☐ Ausencia de energía comprobada

Ficha de bloqueo de la máquina

Validada por un jefe: marca cada punto al aislarlo.

☐ Eléctrica

Dónde

Interruptor general de la envasadora, armario eléctrico principal

Cómo

Abra el interruptor general y poner candado

Comprobar

Intentar arrancar desde el panel: no arranca

☐ Neumática

Dónde

Válvula de entrada de aire de la envasadora

Cómo

Cerrar y bloquear la válvula, purgar la línea

Comprobar

Manómetro de la unidad de mantenimiento a 0 bar

Candados

Cada persona pone el suyo y apunta su número; lo quita ella.

Nombre

Nº de candado

Puesto (hora)

Quitado (hora)

5 puntos

☐ Bloqueo eléctrico del cuadro ENV-03 (permiso eléctrico)

Si ☐ No ☐

☐ Seguridad

Desconectar y etiquetar cableado de la célula

Sustituir célula y comprobar par de apriete

Envasado Sevilla S.L.

OT-1175 - página 1 de 2

La misma OT impresa en A4, tal como sale de Titan: con su QR, el permiso, la ficha de bloqueo, los candados y el checklist.

# Preventivo que se hace solo.

Los planes crean sus OT cuando toca, con su checklist y sus repuestos.

- **Por tiempo, por horas o por uso.** Cada semana, cada 500 horas de funcionamiento o cada tantos ciclos.
- **Kits de repuestos.** Al crear la OT se reservan; si falta algo, Titan avisa antes de la fecha.
- **Un calendario para todo.** OT, planes y revisiones que vencen, por mes, semana, agenda, programa o carga de cada técnico.
- **Cuadrante y guardias.** Quién está de turno y quién de guardia, para que el aviso llegue a quien toca.
- **Avisos al móvil, con respeto.** Lo urgente, al que está de turno. A quien libra no se le molesta (derecho a la desconexión).

Titan

Inicio

MANTENIMIENTO

Trabajo

Planificado

Calendario

Avisos

ACTIVOS

Máquinas

Documentos

Repuestos

PRODUCCIÓN

Producción

Calidad

PERSONAS

Personas

ASISTENTE

Preguntar

Ajustes

app.aycoindustry.com

Buscar máquinas y documentos

36K

?

12

PG

Calendario

hoy martes 6 de octubre

+ Nuevo plan

+ Nueva OT

Mes

Semana

Agenda

Programa

Carga

Caducidades

Cuadrante

Guardias

<

Hoy

>

Octubre de 2026

Todas las plantas

Todas las líneas

Todos los tipos

Cualquier persona

Solo mías

Capas: ☒ OT ☒ Planes ☒ Caducidades ☒ Hechas

| lun                                                                                   | mar                                                                                           | mié                                                                                          | jue                                                                                  | vie                                                                                 | sáb                                                    | dom |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----|
| 28                                                                                    | 29                                                                                            | 30                                                                                           | 1                                                                                    | 2                                                                                   | 3                                                      | 4   |
|                                                                                       |                                                                                               | TR-02 · Cambio de rod...                                                                     | PAL-02 · Reapriete de ...                                                            |                                                                                     | SOP-01 · Preventivo s...                               |     |
| 5                                                                                     | 6                                                                                             | 7                                                                                            | 8                                                                                    | 9                                                                                   | 10                                                     | 11  |
| LLE-01 · Cambio de la j...<br>PR-03 · Ajuste de guía...<br>ENV-03 · Sustituir celu... | LLE-03 · Ronda de arr...<br>CNC-02 · Preventivo tr...<br>C-02 · Preventivo trime...<br>+4 más | PR-03 · Inspección de ...<br>PR-03 · Inspección y e...<br>LLE-03 · Ronda de arr...<br>+2 más | CAL-01 · Inspección se...                                                            | CAL-01 · Inspección d...<br>C-01 · Revisión de las ...<br>PR-03 · Inspección elé... | SOP-01 · Preventivo s...<br>TRF-01 · Analítica trim... |     |
| 12                                                                                    | 13                                                                                            | 14                                                                                           | 15                                                                                   | 16                                                                                  | 17                                                     | 18  |
| LLE-01 · Sustituir válvu...<br>ETI-01 · Revisión neu...                               | C-B1 · Preventivo trim...<br>RET-03 · Instalar sens...                                        | TR-02 · Reubicar seta ...                                                                    | TRF-01 · Revisión de t...<br>C-01 · Preventivo trime...<br>CT-01 · Inspección ter... |                                                                                     |                                                        |     |
| 19                                                                                    | 20                                                                                            | 21                                                                                           | 22                                                                                   | 23                                                                                  | 24                                                     | 25  |
|                                                                                       |                                                                                               | CAL-01 · Inspección p...                                                                     | Calibración pesa patró...                                                            |                                                                                     |                                                        |     |

# Ninguna revisión legal se pasa.

El catálogo de revisiones de instalaciones de España viene dentro.

- **Arranque guiado.** Dices qué instalaciones tienes (centro de transformación, baja tensión, equipos a presión, protección contra incendios, legionela, almacenamiento de químicos, estanterías...) y Titan crea sus revisiones.
- **Avisos antes de vencer.** Cada caducidad con su plazo de aviso y su responsable.
- **Cada acta guardada.** Para el inspector y para la auditoría, con su historia.
- **Las que hace tu personal, como OT.** Extintores, estanterías o lavajos generan su OT con checklist cuando toca.
- **Bloqueo de arranque, si quieres.** Con una inspección vencida, el kiosco no deja arrancar esa máquina. El jefe puede anularlo con un motivo que queda registrado.

Titan

Inicio

MANTENIMIENTO

Trabajo

Planificado

Calendario

Avisos

ACTIVOS

Máquinas

Documentos

Repuestos

PRODUCCIÓN

Producción

Calidad

PERSONAS

Personas

ASISTENTE

Preguntar

Ajustes

app.aycoindustry.com

Buscar máquinas y documentos36K

11PG

Caducidades23 caducidades abiertas · 3 vencidas

Arranque legalImportar revisiones

PlanesProcedimientosCaducidades

Vencidas3Actúa hoy

Vencen pronto6Dentro de su plazo de aviso

Próximos 90 días9Para planificar visitas y presupuesto

Todas las plantasTodos los tiposAbiertasTítulo, norma, máquina23 caducidades · 3 vencidas · 6 pronto

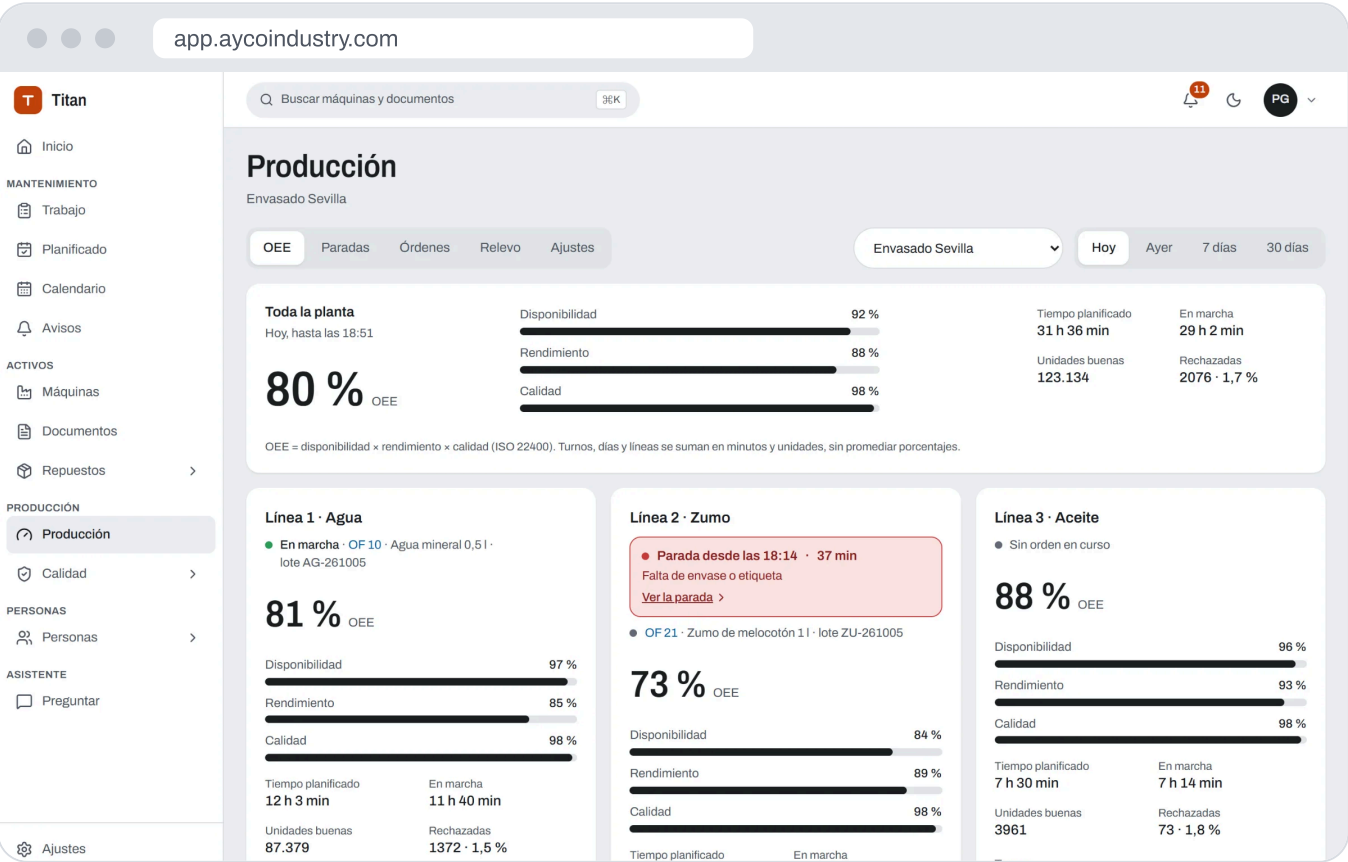
Añadir obligación legalAñadir caducidad

| Estado       | Caducidad                                                                                                               | Afecta a                        | Vence                        | Documento     | Responsable  |         |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------|---------------|--------------|---------|
| Vencido      | Verificación periódica de báscula comercial<br>Obligación legal<br>Orden ICT/155/2020 · OCA                             | Envasado<br>Sevilla<br>Planta   | 7 sept 2026<br>hace 28 días  | Sin documento | Pedro García | Renovar |
| Vencido      | EPI: arnés anticaídas nº 3<br>Otro<br>Fabricante del EPI                                                                | Envasado<br>Sevilla<br>Planta   | 21 sept 2026<br>hace 14 días | Sin documento | Pedro García | Renovar |
| Vencido      | Inspección periódica del calderín de la llenadora (equipo a presión)<br>Obligación legal<br>RD 809/2021, ITC EP-1 · OCA | LLE-03 · Llenadora 3<br>Máquina | 26 sept 2026<br>hace 9 días  | Sin documento | Pedro García | Renovar |
| Vence pronto | Inspección de caldera, nivel A (anual)<br>RD 809/2021, ITC EP-1 · OCA                                                   | CAL-01 · Caldera 1              | 8 oct 2026<br>en 3 días      | Sin documento | Pedro García | Renovar |

# Producción y OEE.

Lo que pasa en cada línea, apuntado donde ocurre y conectado con mantenimiento.

- **Kiosco de línea.** En la tablet: arranque de turno con su checklist, paradas con su causa, piezas buenas y malas, y avisos a mantenimiento y a calidad con un toque.
- **OEE real.** Disponibilidad, rendimiento y calidad por línea, turno y orden de fabricación.
- **Lotes.** Paradas, rechazos y avisos de calidad quedan ligados al lote.
- **Relevo de turno.** Titan prepara el resumen del turno; quien sale lo revisa y lo entrega, y quien entra lo recibe.
- **Lo que llega del ERP.** Órdenes de fabricación desde Excel.

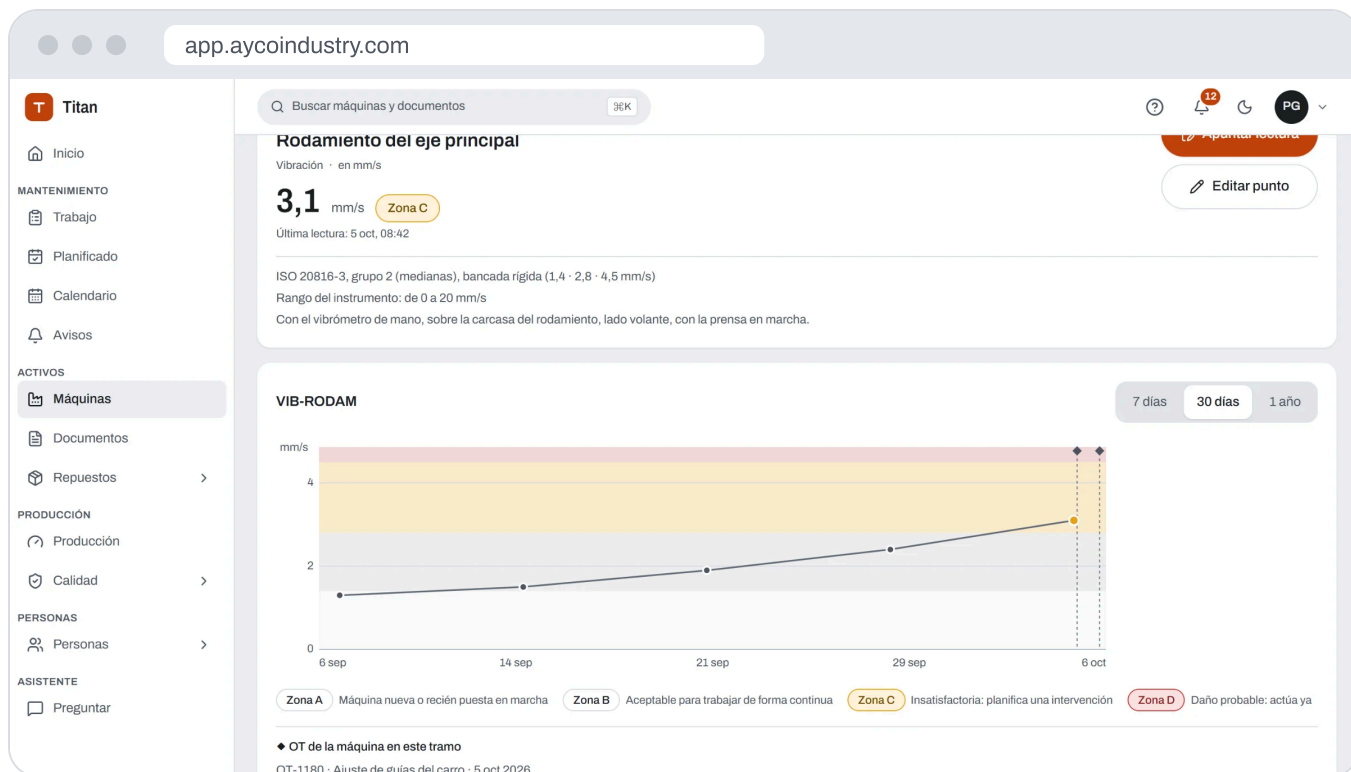


# Medidas y sensores.

Ver venir la avería: cada medida de cada máquina, comparada con lo que dice la norma.

- **Puntos de medida.** Vibración, temperatura, presión o consumo, en el sitio exacto de cada máquina.
- **Zonas de la norma.** La vibración, con las zonas de la ISO 20816 (A, B, C y D); el resto, con sus límites de aviso y alarma.
- **Gráfica con su historia.** Cada lectura y las OT que se hicieron en la máquina, en la misma gráfica.
- **Sensores en directo.** Con sensores IO-Link de cualquier marca (ifm, SICK, Balluff...) o leyendo el PLC por OPC UA o MQTT, sin tocar su programa.
- **Avisos por umbral.** Cuando una medida entra en zona de aviso o de alarma, avisa a quien está de turno.
- **Aprende lo normal de cada máquina.** Detecta lo que se aparta de su comportamiento habitual, aunque siga dentro de la norma.
- **OT antes de la avería.** Cuando un dato se sale de lo normal, Titan abre la OT por condición y explica por qué.
- **Consola de salud y pantalla de planta.** Cada máquina con su cifra en grande y su gráfica; la planta entera en una pantalla, en calma, y solo se ilumina la que necesita atención.
- **Energía por máquina.** Lo que consume cada una y cuándo consume de más, desde los analizadores del cuadro.
- **La producción, contada.** Un sensor al final de cada línea cuenta las unidades: el OEE se calcula solo y las paradas se detectan sin apuntarlas.

**Lo instalamos nosotros.** AYCO es una empresa de automatización y control: sensores, maestros IO-Link y conexión con el PLC, en paradas programadas.



## Con sensores, en tiempo real

Así ve Titan una máquina con sensores: la vibración en directo, con las zonas de la norma. Cuando entra en zona C, abre la OT por condición y avisa a quien está de turno. En el plano de la planta, solo se ilumina la máquina que necesita atención.



# Titan aprende.

Cada avería, cada OT y cada respuesta lo hacen mejor. La experiencia de tu planta se queda en tu planta.

- **Memoria de cada máquina.** Sus averías, sus modos de fallo, lo que funcionó y lo que no, siempre a mano para el siguiente técnico.
- **Análisis de causa asistido.** Ante una avería que se repite, Titan propone las causas probables con sus datos y ayuda a cerrar el análisis.
- **Avisos clasificados solos.** Detecta avisos repetidos, propone la máquina, la prioridad y quién debe ir.
- **OT por voz y por foto.** El técnico dicta lo que ha hecho o hace una foto de la placa, y Titan rellena la OT.
- **El saber del veterano, guardado.** Una entrevista guiada convierte lo que sabe quien más conoce una máquina en procedimientos.
- **Informes que se escriben solos.** MTBF, MTTR, disponibilidad, cumplimiento del preventivo, OT pendientes y coste por máquina, cada semana y para cada puesto.
- **Elige tu IA.** Claude, ChatGPT o BytePlus: Titan funciona con cualquiera y cita siempre sus fuentes.

Titan

Inicio

MANTENIMIENTO

Trabajo

Planificado

Calendario

Avisos

ACTIVOS

Máquinas

Documentos

Repuestos

PRODUCCIÓN

Producción

Calidad

PERSONAS

Personas

ASISTENTE

Preguntar

Ajustes

app.aycoindustry.com

Buscar máquinas y documentos

11

PG

Máquinas > Envasado Sevilla > Línea 2 > Zumo > Envasadora 3

ENV-03 · Tetra Pak A3/Flex · nº serie TP-A3-5521 · instalada en 2020

Parada

Célula de carga fuera de rango, OT vencida

Criticidad A

Garantía hasta 21 nov 2026

Resumen

Actividad

OT

Planificado

Documentos

Componentes

Repuestos

Preguntar

Calidad

Sin no conformidades abiertas

Sin liberaciones higiénicas pendientes

Abrir no conformidad

Dossier de auditoría

Documentos

2

todos listos para preguntar

OT abiertas

2

pendientes de cerrar

Última OT

OT-1198

Verificada - hoy 18:26

Notas del equipo

1

1 verificada

Datos de la máquina

|            |                  |              |                |
|------------|------------------|--------------|----------------|
| Código     | ENV-03           | Tipo         | Envasadora     |
| Planta     | Envasado Sevilla | Línea o área | Línea 2 · Zumo |
| Fabricante | Tetra Pak        | Modelo       | A3/Flex        |

Editar

Notas de la máquina

Solución verificada

Ana López · 10 nov 2025

Rechazo masivo por peso: comprobar primero la célula de carga con la pesa patrón antes de tocar la dosificación.

Verificada por Pedro García el 10 nov 2025

# Repuestos y compras.

El repuesto correcto, en su sitio y pedido a tiempo.

- **Almacén por ubicación.** Zona, estantería y hueco; stock libre y reservado.
- **Mínimos y avisos.** Lo que hay que pedir, a la vista, y «Pedir lo que falta» en un toque.
- **Repuestos de cada máquina.** Qué lleva cada equipo y qué se gastó en cada OT.
- **Compras por proveedor.** Solicitudes de compra, aprobación, seguimiento y recepción con albarán.
- **Para tu ERP.** Exportación a Excel, recuentos y etiquetas para las estanterías.
- **Alimentación.** Lubricantes aptos para alimentos (NSF H1) marcados y filtrables.

Titan

Inicio

MANTENIMIENTO

Trabajo

Planificado

Calendario

Avisos

ACTIVOS

Máquinas

Documentos

Repuestos

Compras

Proveedores

PRODUCCIÓN

Producción

Calidad

PERSONAS

Personas

ASISTENTE

Preguntar

Ajustes

app.aycoindustry.com

Q Buscar máquinas y documentos 36K

11 PG

Catálogo Compras Proveedores

Repuestos

16 referencias

+ Nuevo repuesto

Recuento

Importar

Exportar

Etiquetas

Referencias

16

Por pedir

3

Por pedir

Reservado

6

Valor del almacén

3396 €

Pedir lo que falta

Crea las solicitudes de compra de lo que está por pedir, una por proveedor.

Todas las plantas

Cualquier estado

Cualquier categoría

Cualquier proveedor

Q Código, nombre o refere

Solo NSF H1

Solo críticos

| Repuesto                                                                               | Categoría   | Hay   | Libres | Mínimo | Ubicación                       | Estado    |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|--------|--------|---------------------------------|-----------|
| Fusible NH00 63 A<br>RP-0015 · 3NA3822                                                 | Eléctrico   | 18 ud | 18 ud  | —      | Varias plantas                  | Con stock |
| Grasa de litio EP2, cartucho 400 g<br>RP-0080 · Protector Lithium EP2                  | Lubricantes | 14 ud | 12 ud  | 6 ud   | Zona A · Estantería 1 · Hueco A | Con stock |
| Grasa alimentaria NSF H1, cartucho 400 g<br>RP-0081 · Klübersynth UH1 14-151<br>NSF H1 | Lubricantes | 10 ud | 10 ud  | 4 ud   | Zona A · Estantería 1 · Hueco B | Con stock |
| Aceite hidráulico HLP 46, 20 l<br>RP-0090 · Telex HVLP 46                              | Hidráulica  | 6 ud  | 6 ud   | 4 ud   | Zona A · Estantería 1 · Hueco D | Con stock |

# Personas y contratistas.

Quién está, quién sabe y quién puede.

- **Turnos y cuadrante.** Rotativos, guardias, festivos y mínimos por turno.
- **Ausencias y cambios de turno.** Se piden y se aprueban en Titan.
- **Habilidades y habilitaciones.** Quién domina cada máquina y qué habilitaciones tiene, con su caducidad. Titan avisa de las máquinas que solo sabe arreglar una persona.
- **Contratistas.** La documentación de cada empresa externa al día (CAE). Reciben su OT por enlace, aceptan el permiso de trabajo y firman su parte.

Titan

Inicio

MANTENIMIENTO

Trabajo

Planificado

Calendario

Avisos

ACTIVOS

Máquinas

Documentos

Repuestos

PRODUCCIÓN

Producción

Calidad

PERSONAS

Personas

Ausencias

Cambios de turno

Habilidades

Contratistas

ASISTENTE

Ajustes

app.aycoindustry.com

Q Buscar máquinas y documentos

3EK

11

PG

Personas

Habilidades

Ausencias

Cambios de turno

Contratistas

Personas

13

4 en mantenimiento

Habilitaciones

1

caducan en 30 días

Máquinas sin relevo

18

9 con una persona · 9 sin nadie

Ausencias por resolver

1

Esperan tu visto bueno

Envasado Sevilla

Personas

13 personas en Envasado Sevilla

Mantenimiento · 4

| Persona                                              | Hoy                  | Habilitaciones     | Máquinas que domina | Próxima ausencia         |
|------------------------------------------------------|----------------------|--------------------|---------------------|--------------------------|
| AL Ana López<br>Técnico · Mantenimiento mañana       | M Mañana 06:00–14:00 | 2 vigentes         | 4 máquinas          | Asuntos propios · 15 oct |
| JR Juan Ruiz<br>Técnico · Mantenimiento tarde        | T Tarde 14:00–22:00  | 2 vigentes         | 4 máquinas          | —                        |
| MS Marta Sanz<br>Técnico · Mantenimiento mañana      | M Mañana 06:00–14:00 | 1 caduca pronto    | 0 máquinas          | —                        |
| PG Pedro García<br>Jefe de mantenimiento · Jefaturas | M Mañana 06:00–14:00 | Sin habilitaciones | 1 máquina           | —                        |

Producción · 5

| Persona                                    | Hoy                  | Habilitaciones     | Máquinas que domina | Próxima ausencia |
|--------------------------------------------|----------------------|--------------------|---------------------|------------------|
| CV Carlos Vidal<br>Operario · Producción A | M Mañana 06:00–14:00 | Sin habilitaciones | —                   | —                |

# Calidad.

Lo que piden IFS y BRCGS, sin papeles sueltos.

- **No conformidades.** Se abren a mano, desde una OT, desde el kiosco o tras una inspección; las graves siguen el camino completo.
- **Causa, plan y eficacia.** Análisis con ayuda del asistente, plan aprobado y eficacia comprobada por otra persona. Si no funcionó, se reabre.
- **Liberación higiénica.** Tras un trabajo en zona de producto, alguien de calidad la libera antes de volver a producir.
- **Arreglos provisionales.** Con su OT definitiva y un aviso si se retrasa.
- **Dossier de auditoría.** Los registros de cada máquina, listos para el auditor.

app.aycoindustry.com

Buscar máquinas y documentos

PG

**No conformidades** Liberaciones Dossier de auditoría

4 abiertas

+ Abrir no conformidad

Planes por aprobar: 0

Por comprobar si funcionó: 1

Mis acciones vencidas: 0

Liberaciones pendientes: 1

Abiertas Cerradas Todas ☐ Solo las mías

Q Código (NC-2026-0001), título, lote o máquina

NC-2026-0005 Tapones mal roscados en el lote del zumo

Abierta Camino corto Menor

Línea 2 · Zumos La lleva Rocío Medina Detectada el 5 oct

NC-2026-0004 El resguardo de la encajadora no cierra bien

Abierta Camino completo Menor Seguridad

ENC-01 · Encajadora 1 Sin responsable Detectada el 3 oct

NC-2026-0003 Fragmento de vidrio en la salida de la llenadora 1

Acciones en marcha Camino completo Mayor

LLE-01 · Llenadora 1 La lleva Rocío Medina Detectada el 29 sep 2 acciones pendientes

NC-2026-0001 Etiquetas con el lote ilegible

Por comprobar si funcionó Camino completo Mayor

ETI-01 · Etiquetadora 1 La lleva Rocío Medina Detectada el 26 ago

# Seguridad y salud.

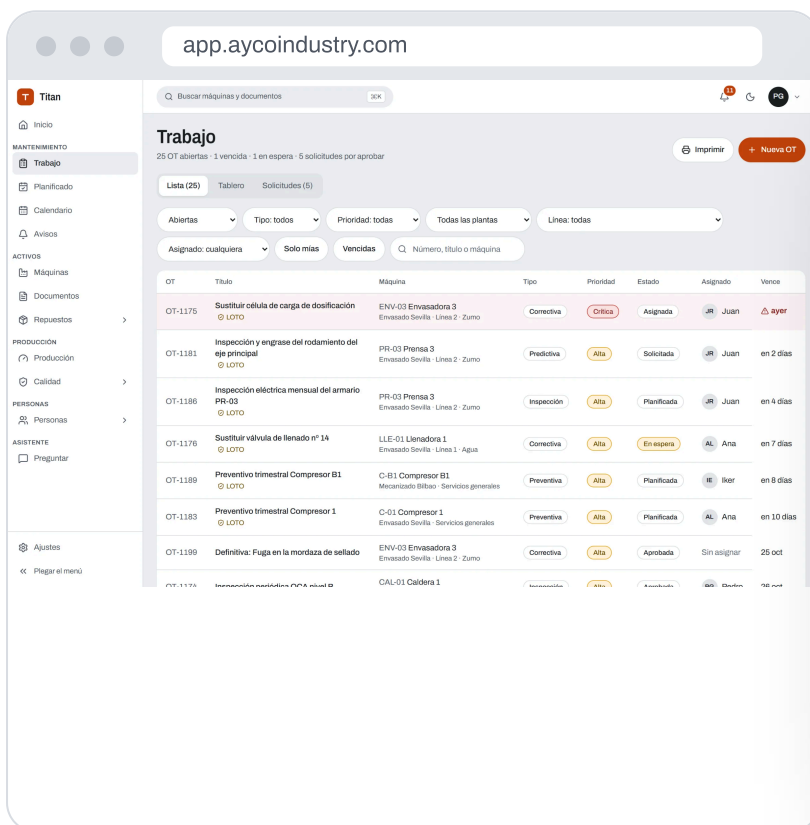
Que cada persona vuelva a casa igual que llegó, y que quede escrito.

- **Permisos de trabajo.** Eléctrico, en caliente, en altura, espacio confinado, izado de cargas y ATEX, cada uno con sus comprobaciones y las habilitaciones que pide.
- **Bloqueo de energía (LOTO).** Ficha de bloqueo validada por máquina y un candado por persona; ninguna máquina se queda bloqueada sin una OT que diga por qué.
- **Contratistas seguros.** Solo entra y acepta el permiso quien tiene su documentación al día ese día.
- **Incidentes y casi accidentes.** Se comunican desde el móvil o el kiosco, con foto, y siguen su investigación y sus acciones.
- **EPI.** Qué equipo de protección pide cada trabajo, a quién se entregó y cuándo caduca.
- **Inspecciones y rondas de seguridad.** Con su checklist, sus hallazgos y sus OT.

# Cada uno, lo suyo.

La misma Titan, vista desde cada puesto.

- **Técnico.** En el móvil: sus OT de hoy, los avisos de su turno y la máquina a una pregunta.
- **Jefe de mantenimiento.** Lo que vence, lo que falta por aprobar, las máquinas con aviso y lo que propone el asistente.
- **Operario.** El kiosco de su línea, con botones grandes.
- **Jefe de producción.** OEE, paradas, relevos y lotes.
- **Calidad y dirección.** No conformidades, auditorías y la planta de un vistazo.
- **Ayuda en cada pantalla.** Un «?» arriba abre la guía de lo que estás viendo.



# Se conecta con todo.

Titan no sustituye lo que ya funciona en tu empresa: se conecta con ello.

## Tu ERP

SAP, Odoo, Microsoft Dynamics o Sage: órdenes de fabricación, consumos de repuestos y pedidos de compra, en los dos sentidos.

## PLC, SCADA e historian

OPC UA, MQTT y Modbus. Lee de Ignition, WinCC, FactoryTalk o tu historian, sin sustituirlos.

## Inicio de sesión de empresa

Entra con tu cuenta de Microsoft o de Google y gestiona el acceso desde tu directorio.

## WhatsApp y Telegram

Avisos y solicitudes también por donde ya habla tu gente.

## Sin cobertura

En el móvil, el técnico sigue trabajando sin conexión y todo se sube al volver.

## API abierta

Para conectar tus propias herramientas e informes.

## Varias plantas

Todas tus plantas en una cuenta, cada una con sus líneas, turnos y personas, y una vista de grupo.

## Varios idiomas

Español, inglés y los idiomas de tu plantilla.

## En tus servidores

Si tu empresa lo exige, Titan se instala en tus propios servidores, sin que nada salga de tu planta.

# Tus datos, tuyos y a salvo.

Titan funciona en el navegador. No hay que instalar nada ni mantener servidores en la planta.

## En cualquier aparato

Ordenador, móvil y tablet, desde el navegador.  
Se añade como una app más en Windows, Android e iPhone.

## Siempre al día

Las mejoras llegan solas, sin parar a nadie. Las pantallas abiertas avisan cuando hay versión nueva.

## Cada empresa, aparte

Los datos de cada empresa están separados de los de las demás, y cada persona ve solo lo que su papel le permite.

## Copias cada noche

Copia de seguridad completa todos los días.

## Tus datos se van contigo

Lo que metes en Titan se puede exportar a Excel.

## Asistente con IA

Responde con tu documentación y cita sus fuentes. Funciona también sin IA, citando los documentos tal cual.

# Todo lo que hace Titan.

La lista completa, por áreas.

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Máquinas y documentación</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <b>Asistente</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <b>Mantenimiento</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <b>Preventivo y calendario</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Árbol de plantas, líneas y máquinas</li><li>• Ficha técnica, componentes y criticidad</li><li>• Código QR por máquina</li><li>• Manuales, esquemas, planos y fotos</li><li>• Lectura de escaneados (OCR)</li><li>• Listas de alarmas y exportaciones de TIA Portal</li><li>• Buscador de máquinas y documentos</li><li>• Importación desde Excel</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Preguntas a cada máquina con citas</li><li>• Soluciones verificadas</li><li>• Propuestas de OT para aprobar</li><li>• Análisis de causa asistido</li><li>• Clasificación de avisos</li><li>• OT por voz y por foto</li><li>• Memoria de máquina</li><li>• Claude, ChatGPT o BytePlus</li></ul>                       | <ul style="list-style-type: none"><li>• Solicitudes desde kiosco, QR o móvil</li><li>• OT correctivas, preventivas y por condición</li><li>• Tablero y lista de OT</li><li>• Checklists con medidas y fotos</li><li>• Repuestos, tiempos y firma</li><li>• Traspaso entre turnos</li><li>• OT impresa en A4 con QR</li><li>• Arreglos rápidos y provisionales</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Planes por tiempo, horas o ciclos</li><li>• Kits de repuestos reservados</li><li>• Calendario: mes, semana, agenda, programa y carga</li><li>• Cuadrante y guardias</li><li>• Avisos al móvil según turno</li><li>• Derecho a la desconexión</li></ul>                                  |
| <b>Revisiones legales</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <b>Producción</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <b>Medidas y sensores</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <b>Repuestos y compras</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Catálogo de instalaciones de España</li><li>• Arranque guiado</li><li>• Caducidades con avisos y actas</li><li>• Revisiones propias como OT</li><li>• Bloqueo de arranque con inspección vencida</li><li>• Importación de tu Excel de revisiones</li></ul>                                                                                                 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Kiosco de línea con tarjeta QR o PIN</li><li>• Arranque de turno con checklist</li><li>• Paradas con causa y piezas buenas y malas</li><li>• OEE por línea, turno y orden</li><li>• Órdenes de fabricación y lotes</li><li>• Relevos de turno con resumen</li><li>• Contador de unidades al final de línea</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Puntos de medida por máquina</li><li>• Zonas ISO 20816 y límites propios</li><li>• Avisos por umbral</li><li>• Detección de anomalías</li><li>• Sensores IO-Link de cualquier marca</li><li>• PLC por OPC UA, MQTT o Modbus</li><li>• Consola de salud y pantalla de planta</li><li>• Energía por máquina</li></ul>             | <ul style="list-style-type: none"><li>• Almacén por ubicación</li><li>• Mínimos y reservas</li><li>• Repuestos de cada máquina</li><li>• Recuentos y etiquetas</li><li>• Solicitudes de compra y aprobación</li><li>• Recepción con albarán</li><li>• Proveedores</li><li>• Exportación para el ERP</li></ul>                   |
| <b>Personas</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <b>Calidad</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <b>Seguridad y salud</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <b>Plataforma</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Turnos rotativos y festivos</li><li>• Ausencias y cambios de turno</li><li>• Habilidades por máquina</li><li>• Habilitaciones con caducidad</li><li>• Máquinas sin relevo</li><li>• Contratistas y su documentación (CAE)</li><li>• Partes y permisos del contratista</li></ul>                                                                            | <ul style="list-style-type: none"><li>• No conformidades</li><li>• Causa, plan y eficacia</li><li>• Avisos de calidad desde la línea</li><li>• Lotes retenidos y su salida</li><li>• Liberación higiénica</li><li>• Dossier para IFS y BRCGS</li></ul>                                                                                                       | <ul style="list-style-type: none"><li>• Permisos de trabajo por riesgo</li><li>• Bloqueo de energía (LOTO)</li><li>• Candados por persona</li><li>• Incidentes y casi accidentes</li><li>• EPI</li><li>• Inspecciones de seguridad</li></ul>                                                                                                                            | <ul style="list-style-type: none"><li>• Ordenador, móvil y tablet</li><li>• Usuarios ilimitados y permisos por papel</li><li>• Varias plantas</li><li>• ERP, SSO, API y WhatsApp</li><li>• Trabajo sin conexión</li><li>• Copias de seguridad diarias</li><li>• Exportación de datos</li><li>• Ayuda en cada pantalla</li></ul> |

# Entran todos. Pagás por planta.

Un plan por planta con usuarios ilimitados: operarios, técnicos, jefes y dirección, todos dentro. Pruébalo 30 días gratis, sin tarjeta, y pídenos presupuesto para tu planta.

[Probar 30 días gratis](#)

[Pedir presupuesto](#)

Algunas funciones se activan por fases, según el plan contratado y la instalación de cada planta.

[contacto@aycoindustry.com](mailto:contacto@aycoindustry.com) · [titan.aycoindustry.com](https://titan.aycoindustry.com) ·  
[app.aycoindustry.com/registro](https://app.aycoindustry.com/registro)